



PEKO AQR 64

Adhesivo Removible para el recubrimiento de papel o cartón

DESCRIPCION

Adhesivo basado en una dispersión acuosa de resinas sintéticas.

APLICACIONES

Se recomienda como adhesivo removible para el recubrimiento de papel o cartón.

Las superficies con PEKO AQR 64 son aptas para el encolado con adhesivos de PSV así como la estampación de láminas metálicas.

Puede ser aplicado tanto en "HUMEDO SOBRE HUMEDO" como en "HUMEDO SOBRE SECO"

PEKO AQR 62 presenta incompatibilidad con los adhesivos con base solventes.

ESPECIFICACIONES

Viscosidad Brookfilel (20°C)	1800 – 2000 mPa s
Densidad (20°C)	1,01 g/cm ³
pH (20°C)	6,2 – 8,2
Grado de inflamabilidad	No inflamable
Apariencia	Claro, transparente.
Temperatura de transición vítrea (Tg)	Aprox. -56 °C

ALMACENAMIENTO

Puede ser almacenado durante 6 meses a temperatura superiores a 5 °C, en locales secos, protegidos de la intemperie y en envases originales.

MUY IMPORTANTE: PEKO AQR 64 es sensible a las heladas.

MODO DE EMPLEO

Las películas deben estar tratadas y su tensión superficial debe ser superior a 38 dinas.

PEKO AQR 64 se puede aplicar tanto en máquinas serigráficas planas o rotativas como en un cuerpo de barnizado.

Se aplica SIN DILUIR, tal como se suministra. Las diluciones con agua disminuyen la adherencia y afectan a las propiedades.

Es necesario el empleo de tintas según la norma DIN 16524.

Recomendamos aplicar de 20 a 40 gr/m² de PEKO AQR 64 en húmedo, dependiendo de las características del soporte (gramaje, porosidad, etc...)

El secado puede efectuarse mediante lámparas de infrarrojos o bien con flujo de aire.

El tiempo de secado dependerá de la velocidad de la máquina, tipo de trabajo, capacidad del túnel de secado o de la calandra.





PEKO AQR 64

Adhesivo Removible para el recubrimiento de papel o cartón

La temperatura del túnel de secado debería estar entre los 60° y 90°C.

Después de utilizar PEKO AQR 64 recomendamos limpiar con agua las diferentes partes de la instalación. El empleo de detergentes puede facilitar la misma.

Antes de iniciar la producción industrial, recomendamos efectuar siempre ensayos previos con el fin de comprobar la idoneidad del adhesivo para la aplicación deseada. Ya que las tintas, colas, soportes pueden interaccionar en el adhesivo, conduciendo a imprevistas irregularidades de calidad.

