



ROTO 258

Emulsión SBQ para Estampación Rotativa

DESCRIPCION

Emulsión Foto-polímera SBQ termo endurecible. Lista uso. Para cilindros rotativos de níquel. Sobre todo adecuada para sistemas DLE-LED por sus cortos tiempos de exposición.

APLICACIONES

Impresión Textil rotativa, moda y hogar
Grabado con DEL – LED
Grabado con LASER
Grabado con WAX JET
NO adecuado para sistemas de grabado INK JET

PROPIEDADES

Alta resistencia química
Alta resistencia mecánica
Lista uso, sin sensibilizante dicromático o diazoico.

MANIPULACION

Vida útil del envase entre 10° a 30° C	1 año
Vida útil cilindro emulsionado entre 18° a 24°C	4 semanas, en un lugar oscuro.
Cuidado con la luz ambiente	Usar luz amarilla a ser posible.

ESPECIFICACIONES

Tipo de sensibilizador	Foto polímero SBQ.
Color	Rosa
Sensibilidad relativa	Alta
Resolución	Alta
Viscosidad	Media
Contenido en sólidos	34%
Endurecible	Termo endurecible a 190 °C
Grabado con sistema DLE-LED	Muy bien

ALMACENAMIENTO

No exponer a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C. La caducidad para envase cerrado y en condiciones adecuadas es de 12 meses

EMBALAJE

Caja 12 Kg. (12 x 1Kg.) / Caja 20 Kg. (4 x 5 Kg.)

MODO DE USO

1 - Sensibilizado de la emulsión
La emulsión ya viene presensibilizada y esta lista para su lista uso.
Guarde la emulsión en un lugar oscuro y fresco





ROTO 258

Emulsión SBQ para Estampación Rotativa

2 - Preparación del cilindro

El cilindro debe estar libre de suciedad. Para conseguir una óptima limpieza del cilindro, desengrase previamente el cilindro por ambos lados con **PREPAMASK** y después enjuague con agua para eliminar el desengrasante del cilindro.

3 - Proceso de emulsionado

Para conseguir un buen emulsionado del cilindro tendremos en cuenta la malla del cilindro, y si se trata de un emulsionado manual o mecánico.

IMPORTANTE:

La emulsión ya viene ajustada a una viscosidad correcta para la mayoría de los sistemas y cilindros, pero si por necesidades técnicas tienen que diluirla más aconsejamos como máximo 50 ml de agua por litro. Por lo que aconsejamos empezar con una cantidad menor (25 ml) para poder ajustar la viscosidad deseada.

4 - Secado del cilindro emulsionado

Secar el cilindro, en lugar oscuro o condiciones de luz seguras, a temperatura de 30°C – 45°C, con una humedad relativa del 30% - 50% y con una corriente de aire moderada, durante unos 30 a 60 minutos.

La temperatura, la humedad relativa y la corriente de aire afectan al tiempo de secado. El cilindro debe estar completamente seco antes de la exposición así lograremos una resistencia superior a la tinta y agentes químicos. Secar el cilindro a temperatura superior a la aconsejada, o en condiciones diferentes a las mencionadas puede conllevar la obtención de resultados insatisfactorios.

5 - Exposición con CtS DLE LED

Exponga el cilindro a la luz ultravioleta con una longitud de onda de 350 – 420 nm. Debido a que hay muchos factores que intervienen en el tiempo de exposición, no podemos dar tiempos precisos.

El tiempo correcto de exposición deberá ser determinado mediante sucesivas pruebas de exposición. La falta de exposición lleva a una falta de resistencia de la emulsión. La sobre-exposición lleva a una pérdida de detalles. Los cilindros expuestos correctamente soportarán bien la presión del agua durante el revelado.

6 - Revelado y lavado

Ajuste la temperatura del agua entre 20°C a 28°C. Recomendamos, un revelado inicial por inmersión, a continuación frotar suavemente con una esponja o paño que no dañen la emulsión y finalizar con un lavado de agua a presión.

7 - Endurecido del cilindro

Con la emulsión completamente seca, endureceremos la emulsión del cilindro, a una temperatura de 190°C durante 90 minutos.

Es importante indicar que a temperaturas inferiores a 180 °C el endurecimiento de la emulsión puede ser deficiente.

