



## HYDROMASK F11

### Aditivo de Mojado para Maquinas Offset

#### DESCRIPCION

Aditivo especialmente indicado para tintas convencionales y UV. Ofrece una alta capacidad de limpieza, un tamponado del pH sobre 4,90 según el % de adición y la dureza del agua. Permite imprimir con alcohol entre el 0% al 6%.

#### APLICACIONES

- Maquinas Offset Pliego con sistema continuo o convencional.
- Para impresión con tintas convencionales.

#### PROPIEDADES

- Buen equilibrio agua-tinta.
- Arranques de impresión rápidos.
- Para impresión sin IPA o con porcentajes que no superen el 6%.
- Para aguas con dureza entre 5 y 18° dH.
- Minimiza la acumulación de tinta y fibra de papel en el caucho.
- Contiene inhibidores de corrosión.

#### ESPECIFICACIONES

Color	Azul
Densidad	1,070 g/cc
Valores de tamponado	pH 4,9 – 5,0
Conductividad por 1%	480 ms
Dosificación	2,5 – 4%

#### ALMACENAMIENTO

No exponer a temperaturas inferiores a 0°C ni superiores a 45°C. La caducidad para envase cerrado y en condiciones adecuadas es de 24 meses

#### EMBALAJE

Bidon 20 Kg. / Bidon 220 Kg. / Contenedor 1000 Kg. /

#### MODO DE EMPLEO

Aconsejamos añadir según la dureza de las aguas los siguientes porcentajes de aditivo. Los valores son orientativos, ajustando finalmente los mismos según las necesidades específicas del entorno.

- Para agua entre 5° y 11° dH aconsejamos 2,5% - 3% de aditivo.
- Para agua entre 12 y 18° dH aconsejamos 3,5% - 4% de aditivo.
- Aconsejamos no superar el 4,5 % de aditivo ya que podría ocasionar problemas de impresión.

Dosificación Alcohol Isopropilico recomendada: entre un 3% y un 5%.

Dosificar como máximo un 6% de Alcohol Isopropílico.

Para imprimir SIN ALCOHOL aconsejamos dosificar sobre un 4% de HYDROMASK F11.

