



KOIPHOT AP

Laca Negativa para Fotoresist de base acuosa

DESCRIPCION

La laca fotoresist negativa **KOIPHOT AP** es un preparado de resinas sintéticas sensibles a la luz, microfiltrado de color rojo. Gran poder de resolución y buen anclaje sobre diferentes tipos de superficie, para la obtención de piezas utilizando la laca como Etch ó Galvano-resist. Es muy resistente a los medios ácidos y alcalinos. El procesamiento de éste fotoresist, a través de sus productos específicos, tanto el revelado como el decapado es acuoso, no inflamable, no contaminante y exento de olores.

APLICACIONES

Foto-resist para sistemas galvano y grabado, medios ácidos.

ESPECIFICACIONES

| | |
|----------------------------|----------------|
| Fotoresist | Negativo |
| Color | Azul |
| Espectro | 340 – 410 (nm) |
| Producto sensible a la luz | Si |

ALMACENAMIENTO

No exponer a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C. La caducidad para envase cerrado y en condiciones adecuadas es de 24 meses

EMBALAJE

1 Litro / 5 Litros

MODO DE EMPLEO

Para conseguir diferentes groesos de laca en cualquiera de los procesos de sensibilizado se regula mezclando **KOIPHOT AP** con disolvente adecuado en las proporciones orientativas según el sistema de emulsionado (coating).

LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE

La limpieza de la superficie a tratar es básica para una buena adherencia del Fotoresist. Aconsejamos un tratamiento en húmedo, mediante abrasivos finos que eviten el rallado de la superficie; una humectación uniforme en el lavado final es la mejor indicación de una buena limpieza. Sobre algunos metales es aconsejable un pasivado químico complementario.

EMULSIONADO POR INMERSION

Utilizar sin diluir o hasta 3 partes de laca en 1 parte de **KOIPHOT AP THINNER** .





KOIPHOT AP

Laca Negativa para Fotoresist de base acuosa

EMULSIONADO POR PISTOLA O CENTRIFUGADO

Mezclar 3 parte de laca en 1 parte de **KOIPHOT VP THINNER** pudiendo llegar hasta 2:1 según necesidades.

Los grosores óptimos de recubrimiento son entre 2,2 y 2,6.

Como orientación para determinar los grosores resultantes puede observar el color de la laca una vez seca, todo esto dentro de una progresión de color:

| | | |
|--------------|---|------------------|
| Color claro | - | 1,5 a 2,5 micras |
| Color oscuro | - | 3 micras o más |

Para establecer parámetros precisos aconsejamos verificar los grosores mediante peso diferencial.

CURADO

Una vez sensibilizada y seca la superficie es importante calentarla 10 minutos a 110 / 115° C lo que aumentará la resistencia posterior de la laca y mejorará el anclaje.

INSOLACION

La exposición dependerá del tipo y potencia de la fuente de luz que utilizemos. Como orientación puede considerar "correcta" la pose que al revelar una escala de grises tipo Stouffer o nuestro parche de control, quede completamente limpio hasta el peldaño nº 3 y que el nº 4 aparezca perceptible.

REVELADO

Recomendamos la utilización del revelador de base acuosa: **KOIPHOT AP AQUADEV**

--**Presentación:** Disponible para diluir en agua: Dosis para 1 y 5 Litros.

--**Modo de empleo:** El proceso de revelado se efectúa cubriendo con revelador la superficie sensibilizada durante 1-2 minutos con una ligera agitación. Según el tipo de material aconsejamos tratar la superficie con una muñequilla o tampón suave de algodón impregnada en revelador.

Seguidamente se rociará con agua (tipo ducha) la superficie hasta eliminar los residuos de revelador, a continuación secar, preferiblemente con aire a presión o fuente de aire caliente. Es aconsejable temperar algo la superficie para asegurar la eliminación de restos de revelador a fin de garantizar una buena resistencia en tratamientos posteriores.

El revelador se puede utilizar varias veces. Aconsejamos guardar el revelador sobrante en un envase cerrado.

RETOQUE

Verificar y retocar posibles fallos con **KOIPHOT AP FIX** antes de grabar, o también puede utilizarse para tal fin rotuladores indelebles, comprobando antes su resistencia al ácido.





KOIPHOT AP

Laca Negativa para Fotoresist de base acuosa

GRABADO

Para el grabado del acero puede ser utilizado el **KOIPHOT AP AQUAETCH** especialmente diseñado para obtener un grabado controlado y fiable.

Grabando en cubeta a una temperatura entre 22 – 25 °C y en un tiempo de aproximadamente 90 segundos se obtendrá una profundidad de grabado de 20-22 μ . Se recomienda pasar un pincel por la superficie de la placa durante el proceso de grabado para garantizar una mejor uniformidad.

Naturalmente también se puede utilizar el Percloruro Férrico, Ácido Nítrico ó el Persulfato Sódico, como solución de grabado.

ENDURECIMIENTO ADICIONAL

Para aplicaciones en las que sea necesario aumentar la resistencia del recubrimiento, aconsejamos someter a éste, una vez revelado y seco, a una temperatura aproximada de 100 a 120°C durante 10 minutos.

DECAPADO

Aconsejamos nuestro decapante de base acuosa: **KOIPHOT AQUASTRIP AP**.

--**Presentación:** Disponible para diluir en agua: Dosis para 1 y 5 Litro.

--**Modo de empleo:** Una vez grabada elimine con abundante agua los restos del grabador. A continuación sin secar sumerge el objeto 1 minuto aproximadamente en una cubeta que la cubra suficientemente previamente diluido a temperatura ambiente (mínimo 22°C). En caso que la temperatura sea inferior aumentar el tiempo de inmersión.

No hace falta remover ni frotar la placa, dejarla sumergida sin hacer nada. Seguidamente sacar el objeto del baño y enjuagar con agua para elimina la emulsión; secar inmediatamente con un trapo o secador para evitar oxidaciones.

El decapante se puede utilizar varias veces. Aconsejamos guardar el producto sobrante en un envase cerrado.

Nota: se recomienda utilizar guantes en todo el proceso.

