



LACA LP21

Laca Auto-Positiva para Fotoresist

DESCRIPCION

La foto-laca autopositiva **LP-21** es un preparado de resinas de síntesis concentrado y microfiltrado, para los trabajos en que se precisa un foto-resist positivo con gran poder de resolución. Muy buen anclaje sobre todo tipo de superficies para la obtención de piezas utilizando la laca como Etch o Galvano-resist.

APLICACIONES

Foto-resist para sistemas galvano y grabado, medios ácidos y alcalinos.

ESPECIFICACIONES

Fotoresist	Positivo
Color	Azul
Espectro	340 – 410 (nm)
Producto sensible a la luz	Si

ALMACENAMIENTO

No exponer a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C. La caducidad para envase cerrado y en condiciones adecuadas es de 24 meses

EMBALAJE

1 Litro / 5 Litros

MODO DE EMPLEO

Para conseguir diferentes gruesos de laca en cualquiera de los procesos de sensibilizado se regula mezclando **LACA LP21** con disolvente adecuado en las proporciones orientativas según el sistema de emulsionado (coating).

LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE

La limpieza de la superficie a tratar es básica para una buena adherencia del Fotoresist. Aconsejamos un tratamiento en húmedo, mediante abrasivos finos que eviten el rallado de la superficie; una humectación uniforme en el lavado final es la mejor indicación de una buena limpieza. Sobre algunos metales es aconsejable un pasivado químico complementario.

EMULSIONADO POR INMERSION

Utilizar sin diluir o hasta 3 partes de laca en 1 parte de **LACA LP21 THINNER** .





LACA LP21

Laca Auto-Positiva para Fotoresist

EMULSIONADO POR PISTOLA O CENTRIFUGADO

Mezclar 3 parte de laca en 1 parte de **LACA LP21 THINNER** pudiendo llegar hasta 2:1 según necesidades.

Los grosores óptimos de recubrimiento son entre 2,2 y 2,6.

Como orientación para determinar los grosores resultantes puede observar el color de la laca una vez seca, todo esto dentro de una progresión de color:

Color claro	-	1,5 a 2,5 micras
Color oscuro	-	3 micras o más

Para establecer parámetros precisos aconsejamos verificar los grosores mediante peso diferencial.

CURADO

Una vez sensibilizada y seca la superficie es importante calentarla 10 minutos a 100 / 110° C lo que aumentará la resistencia posterior de la laca y mejorará el anclaje.

INSOLACION

La exposición dependerá del tipo y potencia de la fuente de luz que utilicemos. Como orientación puede considerar "correcta" la pose que al revelar una escala de grises tipo Stouffer o nuestro parche de control, quede completamente limpio hasta el peldaño nº 3 y que el nº 4 aparezca perceptible.

REVELADO

Recomendamos la utilización del revelador específico **LACA LP21 DEV** de larga duración. No es evaporativo ni inflamable.

El proceso de revelado se efectúa cubriendo con revelador la superficie sensibilizada durante 2 minutos con una ligera agitación. Según el tipo de material aconsejamos tratar la superficie con una muñequilla o tampón suave de algodón impregnada en revelador.

Seguidamente se rociará con agua (tipo ducha) la superficie hasta eliminar los residuos de revelador, a continuación dejar secar preferiblemente con aire a presión o fuente de aire caliente. Es aconsejable temperar algo la superficie para asegurar la eliminación de restos de revelador a fin de garantizar una buena resistencia en tratamientos posteriores.

RETOQUE

Verificar y retocar posibles fallos con **ROTOCIL** antes de grabar





LACA LP21

Laca Auto-Positiva para Fotoresist

GRABADO

Para el grabado del acero puede ser utilizado el **LACA LP21 ETCH** especialmente diseñado para obtener un grabado controlado y fiable.

Grabando en cubeta a una temperatura entre 22 – 25 °C y en un tiempo de aproximadamente 90 segundos se obtendrá una profundidad de grabado de 20-22 μ . Se recomienda pasar un pincel por la superficie de la placa durante el proceso de grabado para garantizar una mejor uniformidad.

Naturalmente también se puede utilizar el Percloruro Férrico, Ácido Nítrico ó el Persulfato Sódico, como solución de grabado.

ENDURECIMIENTO ADICIONAL

Para aplicaciones en las que sea necesario aumentar la resistencia del recubrimiento, aconsejamos someter a éste, una vez revelado y seco, a una temperatura aproximada de 120 a 150°C durante 10 minutos.

DECAPADO

Aconsejamos un disolvente energético como la Metil Etil Cetona o similares.

Podemos suministrar un decapante específico si es necesario: **LACA L21 STRIP**

Nota: se recomienda utilizar guantes en todo el proceso.

