



# KOPIMASK

Información técnica

TDS

## PEKO PSA 30 PP adhesivo

### DESCRIPCION

Adhesivo basado en una dispersión acuosa de resinas sintéticas. Proporciona acabados brillantes y resistentes al roce y rayado.

### APLICACIONES RECOMENDADAS

Se recomienda como adhesivo PSA para el recubrimiento de papel, cartón y film de BOPP/ PET/ PET metalizado.

Las superficies con PEKO PSA 30 PP son aptas para el encolado con adhesivos de PSV así como la estampación de láminas metálicas.

Puede ser aplicado tanto en "HUMEDO SOBRE HUMEDO" como en "HUMEDO SOBRE SECO"

PEKO PSA 30 PP presenta incompatibilidad con los adhesivos con base solventes.

### PROPIEDADES

Viscosidad Brookfield a 20°C (mPa s)	1.600 – 1.800 mPa s.
Densidad (20°C)	1,03
pH (20°C)	5,5 – 6,8
Grado inflamabilidad	No inflamable
Apariencia	Claro, transparente
Temperatura de transición vítrea (Tg)	Aprox. -20

### ALMACENAJE

PEKO PSA 30 PP puede ser almacenado durante seis meses a temperaturas superiores a 5°C en locales secos, protegidos de la intemperie y en envases originales sin abrir.

MUY IMPORTANTE: PEKO PSA 30 PP es sensible a las heladas.

### MODO DE EMPLEO

Las películas deben estar tratadas y su tensión superficial debe ser superior a 38 dinas.

PEKO PSA 30 PP se puede aplicar tanto en máquinas serigráficas planas o rotativas como en un cuerpo de barnizado.

Es necesario el empleo de tintas según la norma DIN 16524.

Se aplica SIN DILUIR, tal como se suministra. Las diluciones con agua disminuyen la adherencia y afectan a las propiedades.

Recomendamos aplicar de 20 a 40 gr/m<sup>2</sup> de PEKO PSA 30 PP en húmedo, dependiendo de las características del soporte (gramaje, porosidad, etc...)

El secado puede efectuarse mediante lámparas de infrarrojos o bien con flujo de aire.



# KOPIMASK

Información técnica

TDS

## PEKO PSA 30 PP adhesivo

El tiempo de secado dependerá de la velocidad de la máquina, tipo de trabajo, capacidad del túnel de secado o de la calandra.

La temperatura del túnel de secado debería estar entre los 60° y 90°C.

Después de utilizar PEKO PSA 30 PP recomendamos limpiar con agua las diferentes partes de la instalación. El empleo de detergentes puede facilitar la misma.

Antes de iniciar la producción industrial, recomendamos efectuar siempre ensayos previos con el fin de comprobar la idoneidad del adhesivo para la aplicación deseada. Ya que las tintas, colas, soportes pueden interaccionar en el adhesivo, conduciendo a imprevistas irregularidades de calidad.

### INFORMACIÓN ADICIONAL

[www.kopimask.com](http://www.kopimask.com)

Las fichas de seguridad se pueden obtener solicitándolas Kopimask o a su proveedor más próximo.  
KOPIMASK, S.A. Tel. 00 34 93 863 93 50 Fax 00 34 93 864 94 34 e-mail [kopimask@kopimask.es](mailto:kopimask@kopimask.es)

Los datos aquí facilitados son lo mas precisos posibles en base a nuestro conocimiento actual. Sin embargo no se da ninguna garantía respecto a su fiabilidad, ya que no podemos anticipar cada posible aplicación. Por lo que nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición que los usuarios realizaran sus propias pruebas para valorar si el producto satisface sus necesidades. KOPIMASK, S.A. se reserva el derecho de realizar las modificaciones que estime oportunas sin previo aviso.



ISO 9001:2000



[www.kopimask.com](http://www.kopimask.com)